Centro de Reciclado de Gases Refrigerantes

Funciones del centro

Expositor:
Gildardo Yañez
Conferencista Distinguido
www.ingenierogildardo.com

Función del centro de reciclado

Recuperado en campo

El Centro de Reciclado lo Procesa

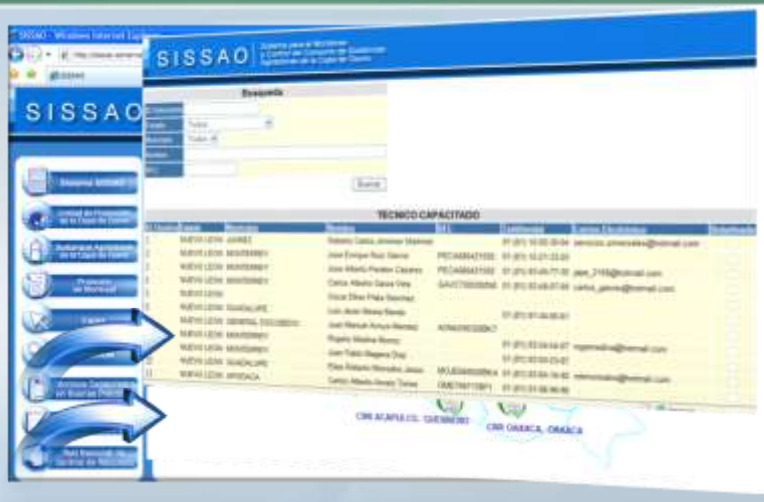
Para re-utilizarse en campo

¿Que refrigerantes NO van a ser aceptados en los CRR?

1. Refrigerantes líquidos
2. Amoniaco
3. Mezclas de hidrocarburos

¿Que contaminantes se retiran en el proceso de reciclado?

Sistema para el Monitoreo y Control de Consumo de Sustancias Agotadoras de la Capa de Ozono



http://sissao.semarnat.gob.mx

Debe estar vigente el sello DOT

No se debe de usar el cilindro desechable como tanque recuperador

- Tienen una presión de trabajo de 260 psi.
- El fusible rompe a 340 psi.

Recuperando gas en un tanque no aprobado

Cilindro dañado

Cilindro dañado

Precaución

Niveles de llenado máximo

Tanque DOT	R-12 al 80%	R-22 al 80%	R-134a al 80%
• 30 lbs	• 12.5 kg	• 11.5 kg	• 11.5 kg
• 50 lbs	• 23.0 kg	• 21.0 kg	• 21.0 kg
• 100 lbs	• 45.1 kg	• 41.2 kg	• 41.2 kg
• 500 lbs	• 229.5 kg	• 209.5 kg	• 211.7 kg
• 1000 lbs	• 482.7 kg	• 440.6 kg	• 445.3 kg

Densidad del R-12 20ºC 1.33 kg/dm^3
Densidad del R-22 20ºC 1.21 kg/dm^3
Densidad del R-134a 20ºC 1.23 kg/dm^3

Utilizamos el identificador

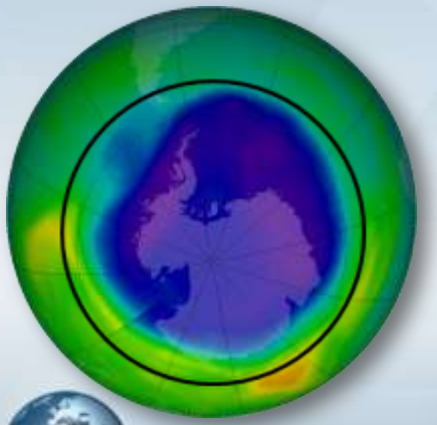
Conectamos la sonda

Identificamos el gas

Mezclas de refrigerantes con una contaminación mayor al 2% de otro refrigerante

Lo procesamos y lo devolvemos al técnico

Estos centros son capaces de procesar: 90 toneladas de gases refrigerantes



Equivale a dejar de emitir:
295,000 toneladas de CO_2